



Internet des Objets et Eau Purifiée : Intelligence Connectée

Contact Veolia Water Technologies :

Maxime de Cazotte

infosti@veolia.com - www.veoliawatersti.fr

Numéro Azur 0820 829 211 – non surtaxé

Le paysage laborantin a subi une réelle transformation au cours des 20 dernières années. Normes de qualité toujours plus strictes, exigences de productivité à la hausse, centralisation des équipes dans des structures moins nombreuses mais plus conséquentes, les changements ont été nombreux et les industries de service et les fournisseurs de laboratoires ont dû s'adapter pour

mieux servir leurs clients. A l'occasion de la célébration des 20 ans de la Gazette, projetons-nous dans l'avenir en réfléchissant à la prochaine grande évolution du laboratoire : the Internet of Things (IoT - l'internet des objets).

Dans les laboratoires d'analyse médicale, de recherche en biotechnologie ou sciences de la vie, la pureté de l'eau disponible influe directement sur la

qualité des résultats obtenus. La plupart des laboratoires sont équipés en appareils de production d'eau purifiée dont les performances sont basées sur les normes de l'ASTM (American Society for Testing and Materials), allant de l'eau de type III à usage général à celle de type I+, d'une pureté extrême et stérile. Alors que les normes et les bonnes pratiques de laboratoire demandent toujours plus de traçabilité (ISO 9001 ; FDA Title 21 CFR Part 11; CLSI GP40-A4-AMD...), comment s'assurer de la fiabilité de ses résultats ?

Au sein de Veolia Water Technologies, nous sommes convaincus que nous devons fournir à nos clients des outils intelligents, pour adhérer aux normes d'aujourd'hui, et évolutifs, pour s'adapter facilement aux exigences de demain.



Un appareil ELGA MEDICA Pro

Nous proposons une solution élégante en la plateforme **Vision**, entièrement gratuite pour tous nos clients, et son upgrade **Vision Air**, compatible avec de nombreux appareils de la marque ELGA.

Avec **Vision Air**, les appareils ELGA entrent dans le monde de l'Internet des Objets : les données de performance techniques sont collectées en temps réel, 24h/24, sur une plateforme numérique entièrement sécurisée et éminemment personnalisable. Les utilisateurs accèdent à ces données sous une forme graphique et tous les événements importants (état d'alarme, maintenance...) sont enregistrés et horodatés. Nos algorithmes de surveillance, encadrés par nos équipes techniques, sont capables d'analyser les tendances et d'en prévenir les dérives : vous n'êtes **jamais à court d'eau** de la qualité requise. De plus l'enregistrement systématique des données vous permet de confirmer rapidement que la qualité de votre eau n'est pas en cause en cas de résultats expérimentaux imprévus. La validation des résultats est renforcée et les chercheurs et techniciens de laboratoire peuvent se concentrer sur ce qui compte réellement : les Sciences !

Grâce au service **Vision** tous nos clients, quelles que soient leurs applications, peuvent consulter à distance les informations portant sur leurs installations Veolia : facturation, contrats de maintenance, fiches de sécurité, tutoriels techniques, comptes rendus des visites de maintenance de techniciens de Veolia Water Technologies entre autres.

Vision est issu de notre pôle d'Excellence Opérationnelle et bénéficiera du suivi de nos équipes support dédiées. De concert avec nos responsables de veille réglementaire, cette équipe persiste à affiner **Vision** suivant nos process d'amélioration continue.



Vous êtes déjà utilisateur de **Vision** ou **Vision Air** ? Votre avis nous intéresse ! Contactez-nous sur infosti@veolia.com ou via le formulaire de contact en ligne sur la plateforme **Vision**. Découvrez **Vision** sur le compte Youtube Veolia Water Technologies ▶▶▶

Julabo
THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

Des décennies de qualité

Depuis sa fondation en 1967, JULABO développe et fabrique des appareils innovants pour la mise en température avec une technologie de contrôle de pointe.

JULABO félicite La Gazette pour 20 ans de qualité et se réjouit pour les prochaines décennies de collaboration.

Plus de renseignements sur les nouveaux CORIO TM dans ce numéro ou sous www.julabo.com

2015

1967

1972

1979

1995

CORIO™

NEW

Informations sur tous les nouveaux modèles : www.julabo.com

JULABO GmbH
Eisenbahnstraße 45
77960 Seelbach/Germany
Tel. (+49) 07823 / 51 - 0



Mauvaise manipulation ou contamination ?

Compléments d'information :

leaudansmonlabo.net – site d'information et conseil

ASTM D1193-06(2011) – Standard Specifications for Reagent Water
Clinical and Laboratory Standards Institute – Preparation and Testing of



Traçabilité continue des résultats

Reagent Water in the Clinical Laboratory; Approved Guideline – Fourth Edition
ISO 9001:2008 – Management de la qualité

Food and Drugs Administration – Code of Federal Regulations Title 21 – Part 11 Electronic Records; Electronic Signatures

Explorer les règles universelles pour un pesage parfait

Par Ohaus – www.ohaus.com

Anna Koziarek - Anna.Koziarek@ohaus.com

Le pesage est l'une des tâches les plus basiques effectuées au laboratoire. Voilà pourquoi il est possible de sous-estimer certains facteurs pouvant influencer les résultats. Pour de nombreuses balances, les erreurs sont possibles, à cause d'une utilisation incorrecte ou de conditions inappropriées. C'est surtout le cas pour les balances semi-micro, utilisées pour peser les échantillons les plus légers. OHAUS est présent sur le marché depuis plus de 100 ans maintenant et s'est toujours préoccupé des règles universelles concernant le pesage, mais également le développement des instruments idéaux pour cette activité.

« Le confort et la satisfaction de nos clients est d'une importance capitale

pour nous. C'est pourquoi nous mettons tout en œuvre pour nous améliorer, nous développer et pour offrir le meilleur. Nous comprenons parfaitement l'importance de fournir à nos clients non seulement une variété de balances fiables dans leur travail quotidien, mais également des conseils sur la façon dont il faut prendre en compte les conditions environnantes et s'assurer qu'elles soient idéales pour les mesures » déclare Zbigniew Pobocho, directeur général d'OHAUS Europe GmbH. « De l'emplacement de la balance, en passant par l'alimentation et son intensité, jusqu'à la lecture des résultats de pesage, chaque étape demande du temps et de la précision. OHAUS veut donc pouvoir rendre ce processus plus rapide et encore plus rigoureux ».

De nombreux utilisateurs oublient dans la routine quotidienne l'importance de la surveillance de l'état de la pièce, puisque chaque changement de température ou d'humidité peut influencer les résultats de pesage. De même, fournir une alimentation électrique continue et maintenir une chaleur constante des pièces est primordial dans les opérations. De nombreux conseils pour effectuer le bon pesage ont été recueillis par OHAUS afin de simplifier le processus de pesage et permettre d'obtenir les meilleurs résultats. Ce petit manuel sera un très bon complément aux produits OHAUS, notamment à la nouvelle balance Explorer® Semi-Micro, conçue pour tous les usages professionnels exigeant une extrême précision de résultats.

Une précision optimisée, grâce à une balance munie de performances de pesée inégalées, d'un logiciel intuitif et d'un écran couleur tactile. L'ionisateur intégré élimine l'électricité électrostatique et le pare-brise s'ouvre automatiquement grâce à l'un des quatre capteurs sans contact ! Le calibrage interne AutoCal™



et l'indicateur sonore de stabilité garantissent les meilleurs résultats de pesée. L'écran détachable permet une meilleure flexibilité de la balance dans le laboratoire. La construction robuste en verre et acier offre une longévité considérable et les ports USB et RS232 permettent une connectivité avancée.

Pour toute information complémentaire, rendez-vous sur le site www.ohaus.com

Témoignages

« Déjà 20 ans de gazette indissociable en ce qui me concerne de plus de 20 ans de carrière dans le monde du laboratoire auquel j'appartiens. Dans les différentes sociétés distributeurs ou fabricants de matériel de laboratoire pour lesquels j'ai travaillé, la gazette du laboratoire a toujours été l'outil indispensable pour s'informer et communiquer. Je souhaite à la gazette un joyeux anniversaire et 20 nouvelles années de prospérité. »

Antoine OURSEL, Directeur Général, Köttermann Systemlabor S.A.S.

« Nos félicitations pour cet anniversaire. Au fil des ans votre magazine est devenu une pièce maîtresse de la communication francophone dans le milieu du laboratoire. Vous pouvez être fiers du travail accompli »

Pierre RIOLLET – Directeur Commercial & Marketing - WYNSEP

Dispensette® S

Distributeur sur flacon

Avec nous la distribution devient encore plus simple!

- Purge plus rapide
- Effort réduit lors de la distribution
- Fixation du volume grâce à la barre dentée
- Nouvelle canule de distribution avec ou sans soupape de purge
- Nouveau système de soupape sans joint d'étanchéité
- Nouveau volume 1 ml

La nouvelle Génération !

NOUVEAU!

Bon Anniversaire à la Gazette !

BRAND GMBH + CO KG

97861 Wertheim · Tel.: +49 9342 808-0 · info@brand.de · www.brand.de